

# MAGTRON

## Каталог продукции

<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Сочи</b> (862)225-72-31
<b>Астана +7</b> (7172)727-132	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Омск</b> (3812)21-46-40	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13
<b>Астрахань</b> (8512)99-46-04	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Сургут</b> (3462)77-98-35
<b>Барнаул</b> (3852)73-04-60	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тула</b> (4872)74-02-29
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Уфа</b> (347)22948 -12
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Хабаровск</b> (4212)92-98-04
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Севастополь</b> (8692)22-31-93	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Нижний Новгород</b> (831)429-08-12	<b>Симферополь</b> (3652)67-13-56	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93
<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54	

## Магнитные сверлильные станки без функции реверса

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ХАРАЕКИТЕРИСТИКИ
МВЕ 35	Легкий и компактный магнитный сверлильный станок на электромагнитном основании, оснащенный высокооборотистым двигателем и встроенной системой подачи СОЖ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 50 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 16 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 50 мм</li> <li>- Рабочий ход 150 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1100 Вт</li> <li>- Частота 450 об/мин</li> <li>- Сила магнита 9 000 Н</li> <li>- Количество скоростей 1</li> <li>- Масса 11 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>
МВЕ 40	Высокопроизводительный сверлильный станок на магнитным основанием, оснащенный двухскоростным редуктором. Плавная электронная регулировка оборотов двигателя, защита от перегрева и индикатор силы притяжения электромагнита.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 45 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 19 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 50 мм</li> <li>- Рабочий ход 150 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1100 Вт</li> <li>- Частота вращения: 165-430/285-760 об/мин</li> <li>- Сила магнита 18 000 Н</li> <li>- Масса 15 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>
МВЕ 50	Компактный сверлильный станок с электромагнитным основанием и двухскоростным редуктором. Плавная электронная регулировка оборотов двигателя, защита от перегрева и индикатор силы притяжения электромагнита.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 50 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 19 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 50 мм</li> <li>- Рабочий ход 170 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1100 Вт</li> <li>- Частота вращения: 0-280/0-500 об/мин</li> <li>- Сила магнита 18 000 Н</li> <li>- Масса 15 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>
МВЕ 100	Мощный станков на магнитном основании с двухскоростным редуктором. Плавная регулировка оборотов, контроль усилия подачи, защита от перегрева и индикатор силы притяжения электромагнита.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 100 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 32 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 100 мм</li> <li>- Рабочий ход 280 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1800 Вт</li> <li>- Частота вращения: 50-130/160-450 об/мин</li> <li>- Сила магнита 26 000 Н</li> <li>- Масса 26 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>

## Магнитные сверлильные станки с функцией реверса

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ХАРАЕКИТЕРИСТИКИ
МВЕ 40 FR	<p>Высокопроизводительный сверлильный станок на магнитном основании, оснащенный двухскоростным редуктором.</p> <p>Плавная электронная регулировка оборотов двигателя, защита от перегрева и индикатор силы притяжения электромагнита.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 45 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 19 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 50 мм</li> <li>- Рабочий ход 150 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1100 Вт</li> <li>- Частота вращения: 165-430/285-760 об/мин</li> <li>- Сила магнита 18 000 Н</li> <li>- Масса 15 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> <li>- Нарезание резьб до <math>\varnothing</math> 16 мм</li> </ul>
МВЕ 50 FR	<p>Компактный сверлильный станок с электромагнитным основанием и двухскоростным редуктором.</p> <p>Плавная электронная регулировка оборотов двигателя, защита от перегрева и индикатор силы притяжения электромагнита.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 50 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 19 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 50 мм</li> <li>- Рабочий ход 170 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1100 Вт</li> <li>- Частота вращения: 0-280/0-500 об/мин</li> <li>- Сила магнита 18 000 Н</li> <li>- Масса 15 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> <li>- Нарезание резьб до <math>\varnothing</math> 16 мм</li> </ul>
МВЕ 100 FR	<p>Мощный станков на магнитном основании с двухскоростным редуктором. Плавная регулировка оборотов, контроль усилия подачи, защита от перегрева и индикатор силы притяжения электромагнита.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 100 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 32 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 100 мм</li> <li>- Рабочий ход 280 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1800 Вт</li> <li>- Частота вращения: 50-130/160-450 об/мин</li> <li>- Сила магнита 26 000 Н</li> <li>- Масса 26 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> <li>- Нарезание резьб до <math>\varnothing</math> 16 мм</li> </ul>

## Магнитные сверлильные станки специального назначения

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ХАРАЕКИТЕРИСТИКИ
МВНМ 35	Сверлильный станок с возможностью регулировки высоты крепления привода на стойке. Расположение привода в нижней позиции оптимально для работы с корончатыми сверлами. Положение привода в верхнем положении дает преимущество при сверлении спиральными сверлами, так увеличивает расстояние хода шпинделя при дополнительном использовании сверлильного патрона.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 35 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 13 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 40 мм</li> <li>- Рабочий ход 150 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1050 Вт</li> <li>- Частота вращения: 450 об/мин</li> <li>- Сила магнита 13 000 Н</li> <li>- Масса 11,6 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>
МВСЕ 100	Модификация сверлильно-фрезерной машины МВЕ 100 оснащенная электромагнитным основанием с поворотным механизмом, который дает возможность поворота основания до 50° относительно вертикальной оси в обе стороны и до 22 мм по длине.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 100 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 32 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 100 мм</li> <li>- Рабочий ход 280 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1800 Вт</li> <li>- Частота вращения: 50-130/160-450 об/мин</li> <li>- Сила магнита 26 000 Н</li> <li>- Масса 26 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>
МВСЕ 100 FR	Высокопроизводительный сверлильный станок оснащен поворотных магнитным основанием для более точной юстировки (поворот 50° относительно вертикальной оси в обе стороны и до 22 мм по длине), реверсивным приводом и 4-х скоростным редуктором с возможностью отверстий $\varnothing$ до 130 мм!	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 130 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 32 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 100 мм</li> <li>- Рабочий ход 280 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1700 Вт</li> <li>- Частота вращения: 110/175/245/385 об/мин</li> <li>- Сила магнита 26 000 Н</li> <li>- Масса 26 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> <li>- Нарезание резьб до <math>\varnothing</math> 5-30 мм</li> </ul>
UA 5000	Сверлильная машина специально разработана для сверления корончатыми сверлами из быстрорежущей стали с полной автоматической подачей. Плавный старт, защита от перегрузок, автоматический контроль усилия подачи, ограничитель глубины сверления и автостоп.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> сверла 50 мм</li> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> зенкера 100 мм</li> <li>- Рабочий ход 80 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1150 Вт</li> <li>- Частота вращения: 350-650 об/мин</li> <li>- Сила магнита 7 056 Н</li> <li>- Масса 21 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ХАРАЕКИТЕРИСТИКИ
AIRBOR	<p>Сверильный станок с мощным пневматическим приводом и основанием на постоянном магните. Конструкция сверильного станка обеспечивает безопасную работу во взрывоопасных местах (со скоплением газа, пыли), в среде с повышенной влажностью.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 50 мм</li> <li>- Расход воздуха 630 л/мин</li> <li>- Подача воздуха 6,3 бар</li> <li>- Рабочий ход 170 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 770 Вт</li> <li>- Частота вращения: 400 об/мин</li> <li>- Сила магнита 6 375 Н</li> <li>- Масса 13 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>
HUDROBOR	<p>Сверильная машина с магнитным основанием оснащенная мощным гидравлическим двигателем и постоянным магнитом для работы под водой или в среде с повышенной влажностью.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Макс. <math>\varnothing</math> фрезы 160 мм</li> <li>- Расход жидкости 10-50 л/мин</li> <li>- Рабочий ход 160 мм</li> <li>- Держатель 19 мм</li> <li>- Мощность 1800 Вт</li> <li>- Частота вращения: 50-500 об/мин</li> <li>- Сила магнита 5 400 Н</li> <li>- Масса 23 кг</li> <li>- Система подачи СОЖ</li> </ul>

## Корончатые сверла и аксессуары

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ХАРАЕКИТЕРИСТИКИ
ERM 2	<p>Станок для заточки корончатых сверл позволяет значительно продлить срок использования корончатых сверл по металлу из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками. Возможен диапазон поворота до 90 градусов.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Диаметр диска 125 мм</li> <li>- Посадочное отверстие 25 мм</li> <li>- Макс. ø зенкера 40 мм</li> <li>- Перемещение двигателя 70 мм</li> <li>- Перемещение кронштейна 170 мм</li> <li>- Мощность 250 Вт</li> <li>- Частота вращения: 2 800 об/мин</li> <li>- Масса 33 кг</li> </ul>
RS 2809	<p>Дисковая пила для прямолинейного пиления металла. Пиление может производиться под прямым углом к листу и с наклоном до 45 градусов от вертикали. Имеет реле автоматического отключения. Максимальное время непрерывного пиления до 30 мин</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Диаметр диска 230 мм</li> <li>- Посадочное отверстие 25,4 мм</li> <li>- Макс. Глубина пиления 82,5мм (труба), 13мм (сталь и алюминий), 8мм (нержавеющая сталь)</li> <li>- Мощность 1 750 Вт</li> <li>- Частота вращения: 2 700 об/мин</li> <li>- Масса 9,8 кг</li> <li>- Лазерный указатель</li> </ul>
Корончатые сверла из быстрорежущей стали HSS	<p>Предназначены для отверстий с высоким качеством и скоростью. Для зажима применяются специальные патроны с хвостовиком Морзе 2,3 или 4 с системой подачи СОЖ. Патроны для корончатых сверл применяются при выполнении отверстий «пилот».</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- короткие корончатые сверла - 30 мм</li> <li>- средние корончатые сверла - 50 и 55 мм</li> <li>- длинные корончатые сверла - 100 мм</li> </ul>
Корончатые сверла с твердосплавными напайками ТСТ	<p>Предназначены для отверстий с высоким качеством и скоростью. Для зажима применяются специальные патроны с хвостовиком Морзе 2,3 или 4 с системой подачи СОЖ. Патроны для корончатых сверл применяются при выполнении отверстий «пилот».</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- короткие корончатые сверла - 30 мм</li> <li>- средние корончатые сверла - 50 и 55 мм</li> <li>- длинные корончатые сверла - 100 мм</li> </ul>

<b>Архангельск</b> [8182]63-90-72	<b>Калининград</b> [4012]72-03-81	<b>Новосибирск</b> [383]227-86-73	<b>Сочи</b> [862]225-72-31
<b>Астана</b> +7[7172]727-132	<b>Калуга</b> [4842]92-23-67	<b>Омск</b> [3812]21-46-40	<b>Ставрополь</b> [8652]20-65-13
<b>Астрахань</b> [8512]99-46-04	<b>Кемерово</b> [3842]65-04-62	<b>Орел</b> [4862]44-53-42	<b>Сургут</b> [3462]77-98-35
<b>Барнаул</b> [3852]73-04-60	<b>Киров</b> [8332]68-02-04	<b>Оренбург</b> [3532]37-68-04	<b>Тверь</b> [4822]63-31-35
<b>Белгород</b> [4722]40-23-64	<b>Краснодар</b> [861]203-40-90	<b>Пенза</b> [8412]22-31-16	<b>Томск</b> [3822]98-41-53
<b>Брянск</b> [4832]59-03-52	<b>Красноярск</b> [391]204-63-61	<b>Пермь</b> [342]205-81-47	<b>Тула</b> [4872]74-02-29
<b>Владивосток</b> [423]249-28-31	<b>Курск</b> [4712]77-13-04	<b>Ростов-на-Дону</b> [863]308-18-15	<b>Тюмень</b> [3452]66-21-18
<b>Волгоград</b> [844]278-03-48	<b>Липецк</b> [4742]52-20-81	<b>Рязань</b> [4912]46-61-64	<b>Ульяновск</b> [8422]24-23-59
<b>Вологда</b> [8172]26-41-59	<b>Магнитогорск</b> [3519]55-03-13	<b>Самара</b> [846]206-03-16	<b>Уфа</b> [347]22948 -12
<b>Воронеж</b> [473]204-51-73	<b>Москва</b> [495]268-04-70	<b>Санкт-Петербург</b> [812]309-46-40	<b>Хабаровск</b> [4212]92-98-04
<b>Екатеринбург</b> [343]384-55-89	<b>Мурманск</b> [8152]59-64-93	<b>Саратов</b> [845]249-38-78	<b>Челябинск</b> [351]202-03-61
<b>Иваново</b> [4932]77-34-06	<b>Набережные Челны</b> [8552]20-53-41	<b>Севастополь</b> [8692]22-31-93	<b>Череповец</b> [8202]49-02-64
<b>Ижевск</b> [3412]26-03-58	<b>Нижний Новгород</b> [831]429-08-12	<b>Симферополь</b> [3652]67-13-56	<b>Ярославль</b> [4852]69-52-93
<b>Казань</b> [843]206-01-48	<b>Новокузнецк</b> [3843]20-46-81	<b>Смоленск</b> [4812]29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: [mnf@nt-rt.ru](mailto:mnf@nt-rt.ru) || [www.magtron.nt-rt.ru](http://www.magtron.nt-rt.ru)